

データ作成時のご注意

■作成サイズについて

- データは原寸サイズで作成してください。
- プリントは高線部分、刷り範囲□□以内をお願いします。
(ベースの材質、又はデザインによりペタ面が多い場合、線が細かい場合も、線幅が多少縮小されています。)
- 細かい文字などは裏紙の裏側にかけたり、つぶれてしまう場合がございます。

■データ作成について

- ①すべて印刷可能なパスデータで作成してください。
- ②文字はすべてアウトライン化してください。
- ③データは JPG 形式で保存してください。
※拡張子を必ずつけてください。(拡張子とはタイトルの後に付く .jpg の事です)

■色について注意点

- PANTONE または CMYK のチップでご指定下さい。
※黒・白・金・銀はチップでのご指定はできません。
- 色の再現性は、印刷方法・媒体により異なります。
- パソコンの色モニターとはイメージが異なりますので、ご注意ください。
- 印刷機の種類等により同じ色設定の出力でも、色の表現が若干異なる場合がございます。

■画像使用について

線の太さなど印刷が出来ないため、パスのデータをおすすめします。

- ① **■モノクロ** 解寸 600dpi のモノクロと最新の画像データをレアウトして下さい。
(96dpi など)
- ② **■カラー** カラーデータの場合、解寸 350dpi の画像データをレアウトして下さい。
(600dpi など)

※画像解像度が足りない入稿にしまして、画像の荒れ等の保証はできません。
ご了承ください。

※拡張子を必ずつけてください。(拡張子とはタイトルの後に付く .jpg の事です)

- ② 使用した画像は、Illustrator 上で埋め込み、リンクを埋め込んでください。
- ③ テキスト (表紙等) と使用した画像は全てフォルダにまとめてご入稿ください。
※配置している画像は毛ほなく全てご用意ください。

■印刷

印刷写真は全てオリジナル写真をご用意ください。写真は全て裏面印刷があります。
自社、個人で撮影した、所有権を保持している画像の使用をお願いいたします。

○白黒画像がご用意された写真での印刷は弊社に白黒印刷は一切保証しません。
○濃い写真、粒子の荒れている写真など写真によっては印刷りをする場合がございます。
弊社では、商品の品質を重視しています。お客様からご要望があった場合でもお客様
にとって有益で無いと判断させていただきますこととさせていただきます。

■アウトライン化について

- Illustrator でのご入稿の際は、必ずアウトラインの作成をお願いします。
フォントは全てアウトライン化をお願いします。

■特殊効果について

透明効果、ドロップシャドウ、ぼかし、乗算などご使用いただけません。
パターンによる装飾した装飾を利用している場合、パターンのサイズや模様の変更が
変化して印刷される場合がございます。
ご利用される場合は、入稿前に「分割・拡張処理」を行ないたいスになった事をご確認
ください。

入稿時の注意事項



■データ作成ソフトについて

Macintosh (OS10.5.8まで)
Adobe Illustrator (※バージョンは CS6 まで)

■データ入稿についてのおことわりとお願い

- ご入稿いただいたデータの内容や状況によっては再度ご入稿頂く場合もあります。
- データ作成不具合による再入稿に付いた印刷料が変更になる場合があります。ご了承ください。
- メールの添付以外の方法にてデータをご入稿される際は、お手数ですが必ずご連絡ください。

色見本 (この中よりお選びください)

 ホワイト	 ホワイト
--	---

※現物とは多少色が異なります。
※在庫切れ等によりご注文に成り立たない場合がございます。あらかじめご了承ください。

印刷データ作成時の注意事項

※作成前に必ずお読みください！
※店舗名等のロゴをデータで支給いただく場合、下記に合わせてデータをご用意ください。

陶器マグ ストレート (M)

プリントは**点線部分の刷り範囲以内**に印刷サイズを守って作成してください。

- パッド印刷 最大範囲：W30×H40 (mm)
- 昇華転写印刷 最大範囲：W195×H82 (mm) ※角R12mm

※マグ側面の左右センターに入るように印刷してください(対面になるように配置しております)

ベースカラーを下記色見本よりお選びください。

昇華転写での印刷範囲です

