

データ作成時のご注意

■作成サイズについて

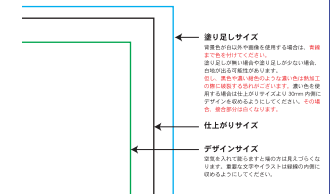
- データは原寸サイズで作成してください。

■データ作成について

- ① すべて編集可能なパスワークで作成してください。
- ② 文字はすべてマソットラインに当ててください。
- ③ 色は CMYK (シアン・マゼンタ・イエロー・ブラック) で作成してください。
※印刷カラーは使用しないてください。
- ④ グラデーション、網点がある場合には見限りが変わってくる場合がございます。
- ⑤ データは .ai 形式で保存してください。
※紙張を必ずつけてください。(紙張または タイトルの後に付く .ai の順です)
- ⑥ 重要なデザインは必ず中心配置して下さい。
外側付近に配置すると取り付けた時デザインが傾斜にいたします。

■塗り足しについて

- ① 別注品のデザインは入稿される際、**仕上がりサイズより外側の實際まで必ずデザインを**行ってください。
- ② 背景色が白以外の背景色や黒を使用する場合は、**仕上がりサイズより外側の實際まで色**を付けてください。
塗り足しの無い場合や塗り足しが少ない場合、白地が出る可能性があります。



■色について注意点

- 色の再現性は、印刷方法・媒体により異なります。
- パソコンのモニターとはイメージが異なるためできませんのでご注意ください。
- 印刷機の機体差により同じ色設定の出力でも、色の差異が若干異なる場合がございます。

■画像使用について

- ① 原寸サイズで解像度 100dpi 以上の画像をご使用ください。
※画像解像度 150dpi 以下の画像の入稿に際しましては、画像の荒れ等の保証はできません。ご了承ください。
- ② 使用した画像は、Illustrator 上で確認必ず、リンクでの配置で作成してください。
- ③ 埋め込みした画像は、使用した画像は必ず埋め込みする必要があります。
※配置している画像はしっかりと全てご用意ください。
- ④ 画像は .ai 形式で保存してください。
※紙張を必ずつけてください。(紙張または タイトルの後に付く .ai の順です)

□ 使用写真は全てオリジナル写真をご用意ください。写真には全て著作権があります。
自撮り写真または、所有権を保持している写真の提供をお願いします。
□ お客様が提供された写真等の著作権はお客様に帰属いたします。
□ 印刷写真、自撮り写真などの写真によってはお取り扱いをすることがございます。
弊社では、商品の品質を重視しています。お客様から、ご要望があった場合でもお客様によって写真で印刷できない場合がございます。

■アウトライン化について

- Illustrator でのご入稿の際は、必ずアウトラインの作成をお願いします。
フォントは全てアウトライン化をお願いします。

■特殊効果について

- 印刷効果、ドロップシャドウ、ぼかしのご利用は入稿時に設定が変わる可能性があるためお断りいたします。もしご利用される場合は、必ず「**アピアランス分厚**」を行い、画像に塗色をしてください。

■ローバー加工について

- ロウバーの加工となりますので、ローバープリント設定をしないでください。
作成画面での確認はできませんので十分ご注意ください。

■スロットリターン

パターンによる連続した模様を利用している場合、パターンのサイズや模様の位置が変化して印刷される危険がございます。
ご利用される場合は、入稿前に「**分数・拡張処理**」を行ないバリエーションをご確認ください。

入稿時の注意事項

■データ作成ソフトについて

- Macintosh (2020年8月まで)
- Adobe Illustrator (2020年7月以降)

■データ入稿についてのおことわりとお断り

- ご入稿いただいたデータの内容や状況によっては再度ご入稿頂く場合もあります。
- データ作成不具合による再入稿に伴い納期が変更になる場合があります。ご了承ください。
- メールでの添付以外の方にてデータをご入稿される際は、お手数ですが必ずご連絡ください。

印刷データ作成時の注意事項

※作成前に必ずお読みください！

※店舗名等のロゴをデータで支給いただく場合、下記に合わせてデータをご用意ください。

【黒線】 **仕上がりサイズ**となります。

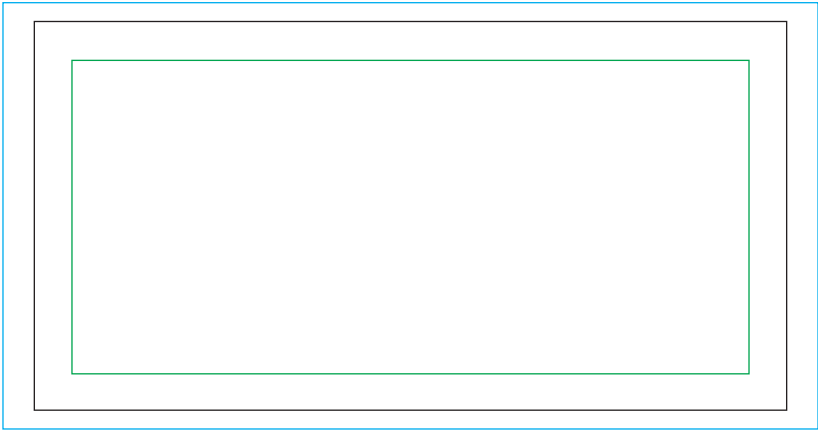
【青線】 背景色が白以外の場合、仕上がりサイズより**大きく塗り足し**を付けてください。

【緑線】 空気を入れると端の方が見えづくなります。重要な文字やイラストは緑線の内側に納めてください。

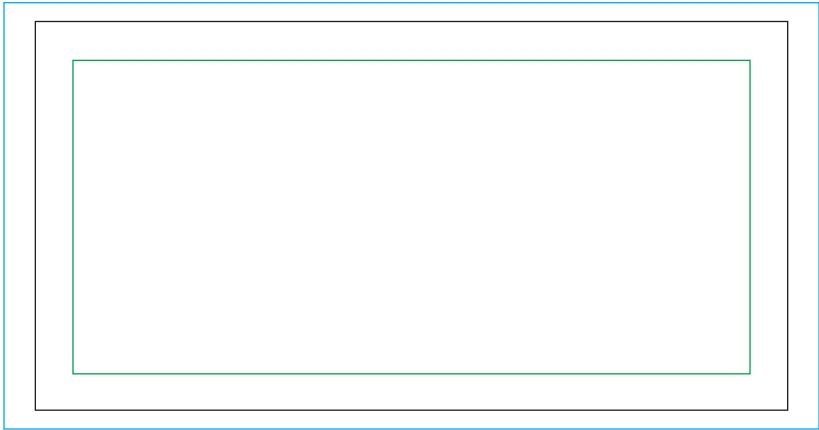
サイズ：φ400×W1200mm (横幅変更可能です。)

仕立て：円筒タイプ、吊り下げ無し

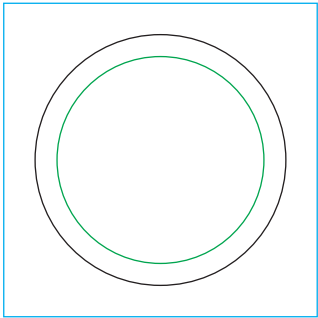
表



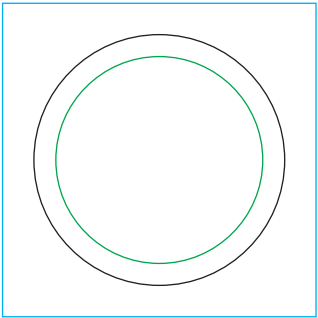
裏



左側面



右側面



- ・ 全面が濃い色（黒や紺）の場合、加工の際の傷が目立ってしまう恐れがございます。
- ・ 制作の過程で縮みが生じる為、表面と裏面で柄を合わせることは出来ません。
- ・ 端までデザインを印刷することは可能ですが濃い色（黒や紺など）がキワにあると熱加工の際に破裂してしまう恐れがありますので避けてください。
- ・ どうしても濃い色デザインをしたい場合は仕上がりラインより 30mm 内側にデザインを納めてください。**※接合部分は白になります。**
- ・ 裏面には空気孔があります。(空気孔部分には印刷出来ませんのでご了承ください。)

注意点