

POINT. 03

メリット札付き

制菌加工商品にはメリットを記入したこちらの札が付きます

【表】

● CAREWELLS

【裏】

● CAREWELLS

- ケアウェル加工をする事により、細菌の増殖を99%以上抑制し長時間衛生的な状態を保ちます。
- 不快なニオイの発生源である細菌の増殖を極限まで抑制し、汗臭や生乾き臭に対する**防臭効果**を発揮します。
- 繰り返し洗濯しても効果が長時間持続しますので、快適にご使用いただけます。

感染症予防に最適！

POINT. 04

オリジナル承ります 制菌加工対応生地は？

市松柄レース	のれん
トロマット	タペストリー・バナー・横幕・懸垂幕・垂れ幕・ハッピ等
ポリエステルカツラギ	のれん・店頭幕等
スエード	タペストリー・バナー・懸垂幕・クロス・ハッピ等
ツイル	タペストリー・バナー・クロス・ハッピ・旗等



1枚から作成可能です。お気軽にお問い合わせください。

制菌加工

機能性コーティング

毎日触れるモノに
安心を **PLUS**

POINT. 01

そもそも「制菌」ってなに？ 「抗菌」と「制菌」の違い。

「抗菌加工」は菌が住みにくい環境にすることで、
細菌の発生・生育・増殖を抑制します。
抑制されることで防臭効果が見込まれます。



「制菌加工」は菌の活動を低下させることで
抑制・防止させるだけでなく、菌の数の減少も
見込まれます。



つまり「抗菌」は菌を増えにくくする加工に対し、

「制菌」は有害な菌の増殖を抑制・活動低下させる

大きな効果が期待できます。

制菌は医療関係者の衣類にも使用されるため、

抗菌よりも高度であることが分かります。

「抗菌」をはるかに上回る「制菌」

POINT. 02

抗菌活性値で見比べ！ 「制菌」の効果を確認。

加工有りで菌数がどのくらい変化するのでしょうか。

今回は人の手がよく触れる「のれん」や「ハッピ」で使用される「市松レース生地」と
「トロマット生地」で見比べてみましょう。

市松レース生地

黄色ブドウ球菌			Log	菌数	
標準布	接種直後	①	4.24	17,378	588倍増
	18時間後	②	7.01	10,232,930	
試験布	接種直後	③	4.27	18,621	99%減
	18時間後	④	1.30	20	

抗菌活性値 5.74

肺炎かん菌			Log	菌数	
標準布	接種直後	①	4.22	16,596	1778倍増
	18時間後	②	7.47	29,512,092	
試験布	接種直後	③	4.36	22,909	99%減
	18時間後	④	1.30	20	

抗菌活性値 6.31

トロマット生地

黄色ブドウ球菌			Log	菌数	
標準布	接種直後	①	4.24	17,378	588倍増
	18時間後	②	7.01	10,232,930	
試験布	接種直後	③	4.33	21,380	95%減
	18時間後	④	3.07	1,175	

抗菌活性値 4.03

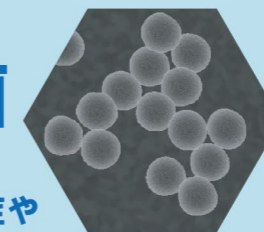
肺炎かん菌			Log	菌数	
標準布	接種直後	①	4.22	16,596	1778倍増
	18時間後	②	7.47	29,512,092	
試験布	接種直後	③	4.37	23,442	92%減
	18時間後	④	3.32	2,089	

抗菌活性値 4.30

※抗菌活性値 (②-①) - (④-③) で計算

18時間後の菌抑制率99%以上

黄色ブドウ球菌



ヒトの膿瘍等の様々な表皮感染症や
食中毒、また肺炎、髄膜炎、敗血症等致死性的と
なるような感染症の起因菌。

肺炎かん菌



グラム陰性のかん菌。
ヒトの腸内細菌の一つであるが、免疫力の
低下した人に感染し、肺炎・尿路感染症・
敗血症などを起こす。