

# 印刷データ作成時の注意事項

※作成前に必ずお読みください！  
※店舗名等のロゴをデータで支給いただく場合、下記に合わせてデータをご用意ください。

【黒線】 仕上がりサイズとなります。

【青線】 背景色が白以外の場合、仕上がりサイズより大きく塗り足しを付けてください。

## サイズ：W600×H2000mm の場合

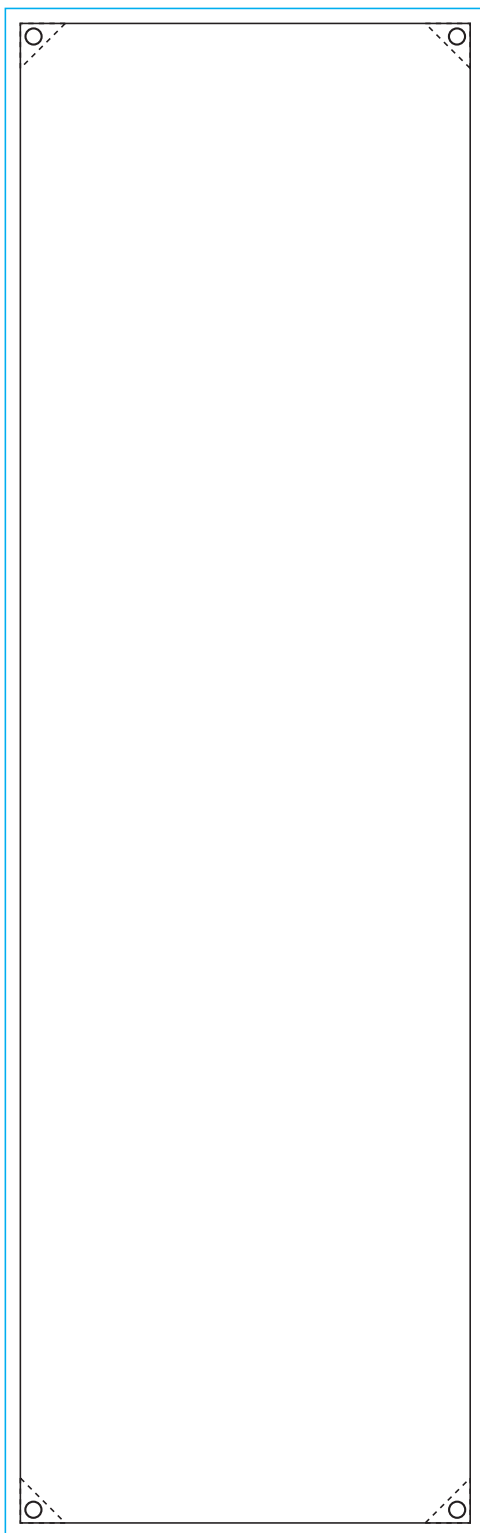
(使用可能サイズ：W600×H1400mm～H2000mm)

仕立て：四方ヒートカット 4 箇所裏レーザーハトメ

作成サイズ W600 × H mm

## H1400～2000mm

高さは上記の範囲内で変更可能です



### データ作成時のご注意

#### ■作成サイズについて

○データは必ず指定サイズで作成してください。

#### ■データ作成について

- ① すべて編集可能なパスデータで作成してください。
- ② 文字はすべてアウトライン化してください。
- ③ 色は CMYK (シアン・マゼンタ・イエロー・ブラック) で作成してください。  
※RGB カラーは使用しないでください。
- ④ グラフーション、糊付けがある場合には見崩れが変わってくる場合がございます。
- ⑤ データは PDF 形式で保存してください。  
※拡張子を必ずつけてください。(拡張子とはタイトルの後に付く . の事です)

#### ■塗り足しについて

- ① 別注品やデザインは入稿される際、仕上がりサイズより外側の青線まで必ずデザインを行ってください。
- ② 背景色が白以外の背景色や画像を使用する場合は、仕上がりサイズより外側の青線まで色を付けてください。  
塗り足しがない場合や塗り足しが少ない場合、白地が出る可能性があります。
- ③ 仕立てが付く箇所を想定し重要な文字や柄は範囲より離して配置してください。  
仕立ての印刷を考慮できなくなる可能性があります。

#### ■色について注意点

- 色の再現性は、印刷方法・媒体により異なります。
- パソコンのモニターとはイメージが異なるためできませんのでご注意ください。
- 印刷機種の仕様により同じ色指定の出力でも、色の表現が必ず異なる場合がございます。

#### ■画像使用について

- ① 原寸サイズで解像度 100dpi 以上の画像をご使用ください。  
※画像解像度 100dpi 以下の画像の入稿に際しましては、画像の荒れ等の保証はできません。ご了承ください。
- ② 使用した画像は、Illustrator 上で埋め込みず、リンクでの配置で作成してください。
- ③ データ (AI 形式) と使用した画像は全てフォルダにまとめてご入力ください。  
※配置している画像はもれなく全てご用意ください。
- ④ 画像は eps 形式で保存してください。  
※必ずデータは印刷時に変化する恐れがございます。使用しないでください。  
※拡張子を必ずつけてください。(拡張子とはタイトルの後に付く .eps の事です)

□印刷写真は全てオリジナル写真をご用意ください。写真には全て著作権があります。  
また、個人で撮影または、著作権を併せている写真の使用を固断いたします。  
□画像を加工して提供された写真で著作権トラブルに陥ることは一切断じます。  
□悪い写真、粒子の散っている写真など写真によってはお断りする場合がございます。  
弊社には、高品質の写真を集めています。お客様から、ご要望があった場合でもお客様にとって最も良いと判断させていただく場合がございます。

#### ■アウトライン化について

- Illustrator でのご入稿の際は、必ずアウトラインの作成をお願いします。  
フォントは全てアウトライン化をお願いします。

#### ■特殊効果について

■透明効果、ドロップシャドウ、ぼかしのご利用は入稿時に設定が変わる可能性があるためお断りいたします。もしご利用される場合は、必ず「アピアランスの分割」を行い、画像に変更をしてください。

#### ■オーバープリント

トナリの印刷となりますので、オーバープリント設定をしないでください。  
作成段階での確認はできませんので十分ご注意ください。  
ご利用されていることにより、デザインの一部柄や文字が潰れる危険がございます。

#### ■スウォッチ (パターン)

パターンによる連続した模様を利用している場合、パターンのサイズや模様の位置が変化して印刷される危険がございます。  
ご利用される場合は、入稿前に「分割・拡張処理」を行ないたい事をご確認ください。

### 入稿時の注意事項

#### ■データ作成ソフトについて

Macintosh (OS10.6.8 まで)  
Adobe Illustrator (※バージョンは CS6 まで)

#### ■データ入稿についてのおことわりとお願い

- ご入稿いただいたデータの内容や状況によっては再度入稿頂く場合もあります。
- データ作成不具合による再入稿に伴い納期が変更になる場合があります。ご了承ください。
- データの送付以外の方法にてデータを再入稿される際は、お手数ですが必ずご連絡ください。